

Terblend® N NG-02EF

丙烯腈丁二烯苯乙烯+ 尼龙

INEOS Styrolution Group GmbH

Technical Data

产品说明

Terblend® N NG-02 EF is an 8% glass fiber reinforced UV-stabilized ABS/PA blend with enhanced dimensional stability, rigidity and high flowability.

FEATURES

- High dimensional stability
- Excellent flow for high surface quality appearance
- Enhanced softening temperature
- Enhanced rigidity
- UV-stabilized

APPLICATIONS

- Automotive parts
- Motorcycle fairings
- Truck cabin parts

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 8.0% 填料按重量
添加剂	• 紫外线稳定剂
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 尺寸稳定性良好 • 抗紫外线性能良好 • 流动性高 • 优良外观
用途	• 汽车领域的应用
汽车要求	• GM QK 002521 DU Color: 38308 Black
形式	• 粒子

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.12	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (240°C/10.0 kg)	40.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率	0.60	%	ISO 294-4
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	1.1	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3100	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	55.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲应力	85.0	MPa	ISO 178
薄膜	额定值	单位制	测试方法
伸长率 - MD (断裂)	6.0	%	ISO 527-3

Terblend® N NG-02EF

丙烯腈丁二烯苯乙烯+ 尼龙

INEOS Styrolution Group GmbH

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	6.0 kJ/m ²	
23°C	11 kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	35 kJ/m ²	
23°C	50 kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度		ISO 180/A
-30°C	6.0 kJ/m ²	
23°C	12 kJ/m ²	
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 ⁴		
0.45 MPa, 退火	130 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	80.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	200 °C	ISO 306/A50
--	118 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	6.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14 ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093
相对电容率 (1 MHz)	2.90	IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.018	IEC 60250
注射	额定值 单位制	
加工 (熔体) 温度	240 到 270 °C	
模具温度	40 到 80 °C	